

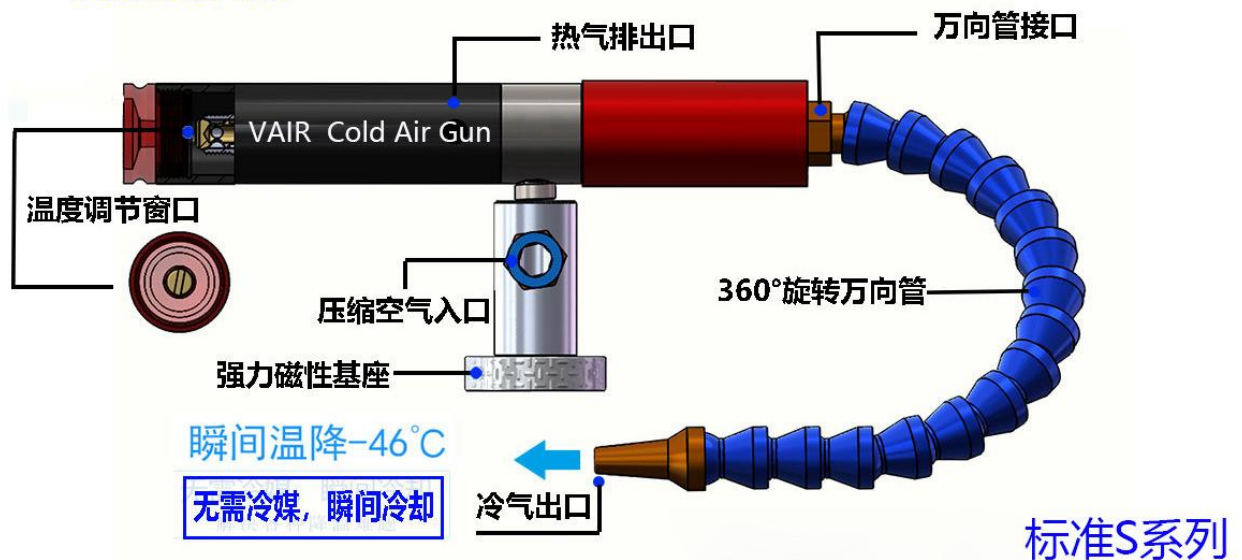
维尔 VAIR™ 冷气枪 (Cold Air Gun)

冷气枪(Cold Air Gun)又可称冷风枪、冷却枪、涡流冷气枪、刀具冷却枪(Tool Cooler)、局部冷却系统(Spot Cooling System), 适用于绝大多数需要小面积局部快速冷却降温的干式风冷类工业应用场合。

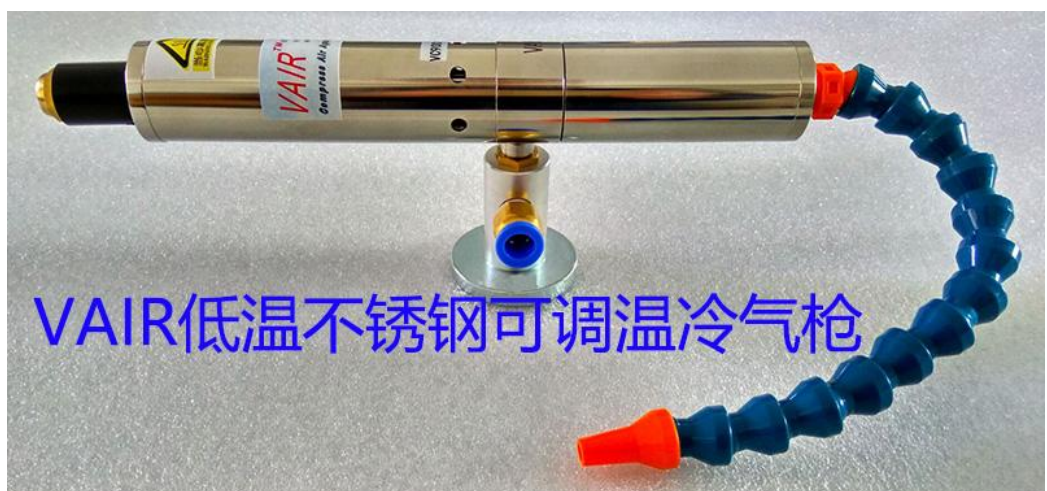
VAIR™冷气枪以压缩空气作为动力即可产生比室温低-40℃~-50℃干燥洁净的低温冷气流——实现机械加工刀具及各种干式局部冷却的较佳选择!

VAIR™气动拥有自主研发的涡流管制冷技术, 设计制造多系列高冷却性能的涡流冷气枪。以压缩空气为媒介, 冷气枪带有一个涡旋管将普通的压缩空气转化成一冷一热两股低压气流, 冷却枪的热气流经过消音器然后通过热空气排放处排出。冷空气通过消音器然后通过柔性软管将低温冷气直接引至切削刀头, 从而在不使用任何化学冷却剂的情况下, 巧妙的实现了刀具的降温作用。

VAIR 涡流冷风枪



对于许多需要小面积局部快速冷却降温的干式风冷类应用, VAIR™涡流冷气枪可充分满足需求, 是非常理想的局部制冷工具。



S 系列标准冷气枪

S 系列冷气枪采用 VAIR 通用型涡流管装配，基体为优质 304 不锈钢，其他部件铝合金表面氧化处理，结构紧凑，制冷性能良好。适用于机加工冷却、焊接冷却、零件冷却等大多数工业局部冷却和点冷却应用。



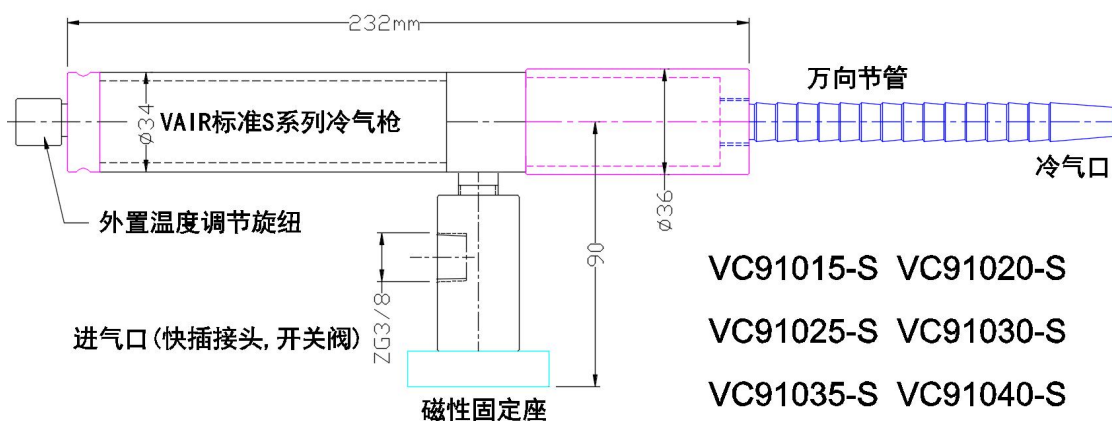
标准S系列(外调温式)



标准S系列(内调温式)

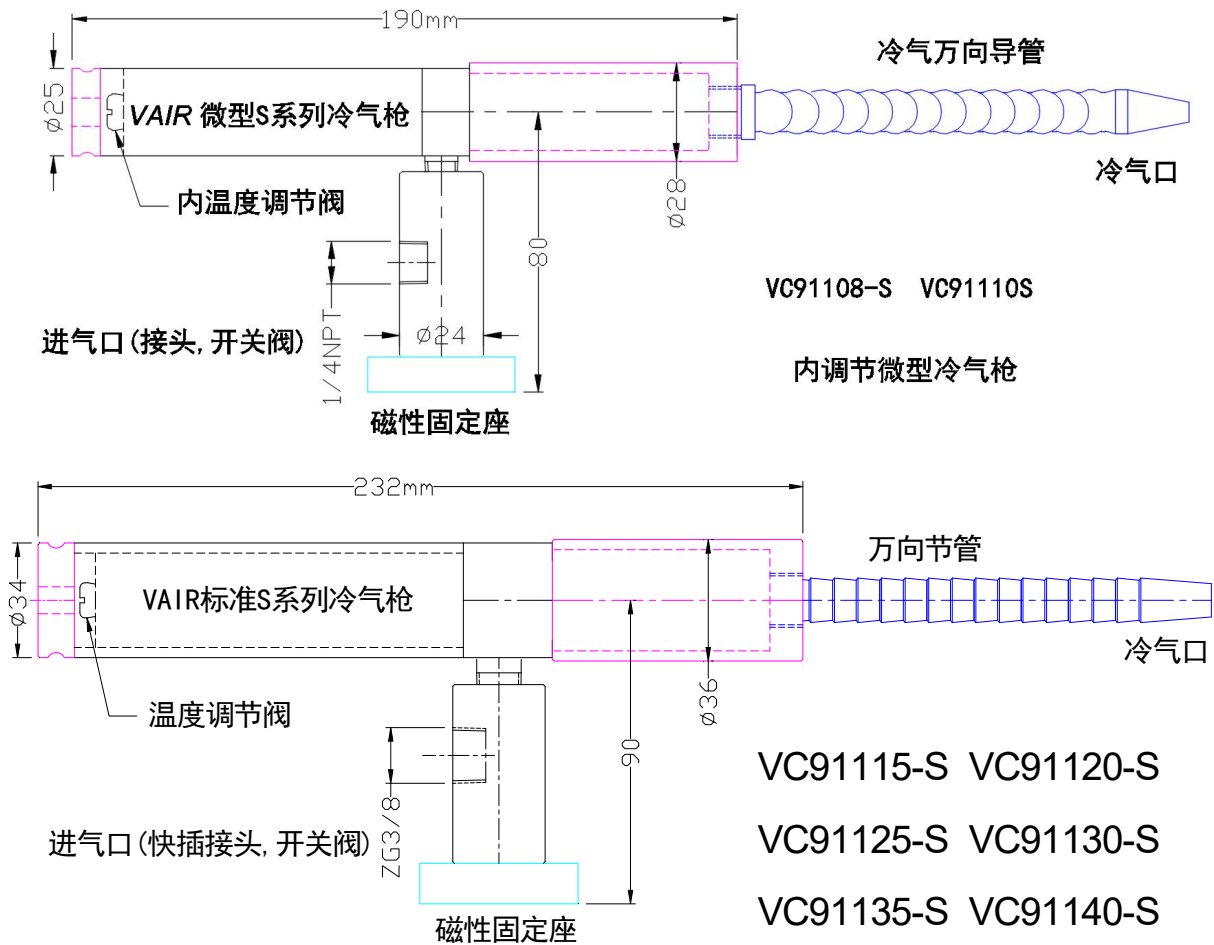
S 系列标准冷气枪		尺寸	进气压 MPa	进气流量		冷气温度 最大降幅	最大制冷量
内调温阀	外调温旋钮			CFM	立方米/分钟		
VC91108-S	/	小型	0.69	8	0.23	-40°C~45°C	540BTU/Hr.
VC91110-S	VC91010-S	标准	0.69	10	0.28	-40°C~45°C	650BTU/Hr.
VC91115-S	VC91015-S	标准	0.69	15	0.43	-40°C~45°C	1050BTU/Hr.
VC91120-S	VC91020-S	标准	0.69	20	0.58	-40°C~45°C	1400BTU/Hr.
VC91125-S	VC91025-S	标准	0.69	25	0.71	-40°C~45°C	1750BTU/Hr.
VC91130-S	VC91030-S	标准	0.69	30	0.85	-40°C~45°C	2100BTU/Hr.
VC91135-S	VC91035-S	标准	0.69	35	0.99	-40°C~45°C	2450BTU/Hr.
VC91140-S	VC91040-S	标准	0.69	40	1.12	-40°C~45°C	2800BTU/Hr.

标准 S 系列涡流冷气枪 (外调温) 外形尺寸:



内调温冷气枪热气尾端内部有温度调节阀，拆下消音器堵头可见，可用一字螺丝刀调节冷气流温度流量。

标准 S 系列涡流冷气枪（内调温）外形尺寸：



冷气枪的使用

1. 要求洁净干燥压缩空气，可根据实际情况选配空气过滤器，最好经过冷冻干燥，以保证进入冷气枪的压缩空气是干燥洁净的，达到更好的冷却效果。
2. 需保证压缩空气的压力和风量（各种型号所需压力和风量可查产品说明书中技术参数），以便达到冷气枪最佳使用效果。如使用过细过长卷曲的软管，因其内径小气流量小，会影响冷气枪使用效果。大型冷气枪对气流量需求更大，相应的进气管的直径也需加大。
3. 冷气枪冷气温度和冷气量的调节方法：

冷气枪热端温度调节阀是用来调节冷气出口的温度和冷气量。调节阀向左旋(逆时针)转冷气温度越来越低，同时冷气量相应逐渐减小；调节阀向右旋转(顺时针)冷气温度越来越高，同时冷气流量相应逐渐变大；通常热端调节阀到底后左旋释放 1/4-1 圈内即可，环境温度、进气的压力、温度、湿度对出口温度都有一定影响，具体调节情况需根据实际工作情况进行适当的温度调节。务必用热电偶温度计测量冷气温度。